



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลกะหรอ
เรื่อง ประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ รถตัดหญ้าชุดหลัง

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลกะหรอ มีความประสงค์จะประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ รถตัดหญ้าชุดหลัง จำนวน 1 คัน ดังนี้

รถตัดหญ้าชุดหลัง เป็นรถล้อยาง 4 ล้อ ขับเคลื่อน 4 ล้อ เครื่องยนต์ 4 สูบ 4 จังหวะ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 4,350 ซีซี กำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 90 แรงม้า บุ่งกี้น้ำกว้างไม่น้อยกว่า 2.20 เมตร จุไม่น้อยกว่า 0.80 ลบ.ม. เทยกสูงไม่น้อยกว่า 2.60 เมตร บุ่งกี้น้ำหลัง กว้างไม่น้อยกว่า 600 มม. จุไม่น้อยกว่า 0.17 ลบ.ม. ใช้เซนเซอร์ได้ลึกสุดไม่น้อยกว่า 4.35 เมตร แรงชุดที่ปลายบุงกี้น้ำไม่น้อยกว่า 6,300 ก.ก. แขนค้ำยันพื้นด้านหลังซ้าย-ขวา ยึดออกแล้วหดเข้าด้วยระบบไฮดรอลิก พร้อมเครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ (ตามรายละเอียดคุณสมบัติเฉพาะแนบท้ายประกาศ) ตั้งจ่ายจากเงินอุดหนุนทั่วไป ข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2552 ราคากลางเป็นเงิน 3,450,000.- บาท (สามล้านสี่แสนห้าหมื่นบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาโดยการประมูลจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์จะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

- 1.เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว หรือเป็นผู้ผลิตโดยตรง หรือผู้จัดทำหน้าที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิต
2. ไม่เป็นผู้ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น ในขณะที่ยื่นซองประมูลจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ และได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
3. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิความคุ้มกันเช่นนั้น
4. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ที่เข้าเสนอราคาให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบล และไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ที่จัดการประมูล ณ วันประกาศการจัดจ้างโดยการประมูลจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการจัดจ้างโดยการประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
5. เป็นผู้ผ่านการคัดเลือกผู้มีคุณสมบัติเบื้องต้นในการซื้อขององค์การบริหารส่วนตำบลกะหรอ

กำหนดยื่นเอกสารประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ 25 เดือน สิงหาคม พ.ศ.2552 ระหว่างเวลา 09.30 น.ถึง เวลา 10.00 น. ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการซื้อหรือการจัดจ้างขององค์การบริหารส่วนตำบลระดับอำเภอ ณ ห้องประชุมอำเภอหนองปีดำ จังหวัดนครศรีธรรมราช

ประกาศรายชื่อผู้มีสิทธิได้รับการคัดเลือกให้เข้าเสนอราคาในวันที่.....26.....เดือน.....สิงหาคม.....พ.ศ.2552
เวลา.....13.00..... น. เป็นต้นไป ณ องค์การบริหารส่วนตำบลกะหรอ และประกาศทางเว็บไซต์ ของกรมบัญชีกลาง
www.gprocurement.go.th และ www.karhaw.go.th

ผู้สนใจติดต่อขอทราบรายละเอียดเพิ่มเติมและขอซื้อเอกสารประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุด
ละ 4,000.- บาท (สี่พันบาทถ้วน) ได้ที่ส่วนการคลัง องค์การบริหารส่วนตำบลกะหรอ ตั้งแต่วันที่.....6.....เดือน.....สิงหาคม
พ.ศ.2552 ถึงวันที่.....17.....เดือน.....สิงหาคม..... พ.ศ.2552 หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข 075-751-102 ในวันและเวลา
ราชการ หรือดูรายละเอียดได้ที่ www.gprocurement.go.th และเว็บไซต์ www.karhaw.go.th

ประกาศ ณ วันที่.....6.....เดือน.....สิงหาคม.....พ.ศ. 2552

(ลงชื่อ)

(นายมนัสพงศ์ สุทธิเดช)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลกะหรอ

รายละเอียดแนบท้าย

ข้อกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (รถตักหน้าขุดหลัง)

ขององค์การบริหารส่วนตำบลกะหรอ

1. ลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถล้อยาง 4 ล้อ ขับเคลื่อนด้วยตัวเอง
- 1.2 มีบั้งที่ตักดินอยู่ข้างหน้า และมีบั้งที่ตักดินอยู่ข้างหลัง ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก
- 1.3 ใช้สำหรับ
 - 1.3.1 ตักดินและมวลรวม เพื่อบรรทุกรถ,ถมดิน หรือมวลรวม,ผสมวัสดุวัสดุหรือทำกองวัสดุและวางท่อ
 - 1.3.2 ขุดดินได้ระดับขึ้นมากอง หรือเทใส่รถบรรทุก และขุดคุ้ยระบายน้ำ

2. คุณลักษณะเฉพาะ

2.1 เครื่องยนต์

- 2.1.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 2.1.2 ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่น้อยกว่า 4,350 ซี.ซี.
- 2.1.3 กำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 90 แรงม้า ตามมาตรฐาน SAEJ 1995 วัดที่รอบเครื่องยนต์ ไม่เกิน 2,200 รอบ/นาที
- 2.1.4 แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 375 นิวตันเมตร เครื่องยนต์หมุนไม่เกิน 1,500 รอบ/นาที
- 2.1.5 อัลติเตอร์ (ไคซาร์ท) มีกำลังไม่น้อยกว่า 70 แอมป์

2.2 การขับเคลื่อน

- 2.2.1 ขับเคลื่อน 4 ล้อ (FOUR-WHEEL DRIVE) ที่สามารถเลือกขับเคลื่อนได้ทั้ง 4 ล้อ หรือทั้ง 2 ล้อ ตามภาระกิจงาน
- 2.2.2 ส่งกำลัง แบบ POWER SHIFT TRANSMISSION หรือ TORQUE CONVERTER
- 2.2.3 การเคลื่อนที่ เดินหน้าไม่น้อยกว่า 4 ระดับ และถอยหลังไม่น้อยกว่า 2 ระดับ
- 2.2.4 ความเร็วเดินทางสูงสุด ไม่น้อยกว่า 36 กิโลเมตรต่อชั่วโมง
- 2.2.5 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงได้ ไม่น้อยกว่า 100 ลิตร

2.3 บังคับเลี้ยงด้วยระบบไฮดรอลิก หรือ ไฮดรอลิก ช่วยแรง

2.4 ห้ามล้อด้วยระบบไฮดรอลิก

2.5 ล้อและยาง

- ล้อหน้า และล้อหลังจะต้องเท่ากันทั้ง 4 ล้อ ยางเป็นแบบ Industry หรือ Heavy Duty ขนาดไม่เล็กกว่า 16.9 – 24
- อัตราเทียบชั้นผ้าใบ ไม่น้อยกว่า 12 ชั้น

2.6 เครื่องมือประกอบ

- 2.6.1 บั้งที่หน้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต (LOADER BUCKETS)
 - 2.6.1.1 กว้างไม่น้อยกว่า 2.20 เมตร
 - 2.6.1.2 จุไม่น้อยกว่า 0.80 ลูกบาศก์เมตร

2.6.1.3 ยกเท้าได้สูงสุด ไม่น้อยกว่า 2.60 เมตร

2.6.1.4 บั๊นท์เป็นกระบอกไฮดรอลิกคู่ขนาน

2.6.2 บั๊นท์หลัง ตามมาตรฐานผู้ผลิต (BACKHOE BUCKETS)

2.6.2.1 กว้างไม่น้อยกว่า 600 มม.

2.6.2.2 จุไม่น้อยกว่า 5 ลูกบาศก์ฟุต หรือ 0.17 ลูกบาศก์เมตร

2.6.2.3 ใช้แขนมาตรฐานชุดเล็กได้สุดไม่น้อยกว่า 4.35 เมตร

2.6.2.4 บั๊นท์ สามารถคว่ำ – หาย ได้ไม่น้อยกว่า 200 องศา

2.6.2.5 แรงชุดที่ปลายบั๊นท์ (BREAKOUT FORCE) ไม่น้อยกว่า 6,300 กิโลกรัม

2.6.2.6 มีขาค้ำยันพื้น (STABILIZER) ที่ด้านหลังทั้งซ้ายและขวายึดออกและหดเข้าด้วยระบบไฮดรอลิก

2.7 หลังคาและห้องพักพนักงานขับ เป็นแบบหลังคาเหล็ก ROPS และห้องพนักงานขับแบบ CAB ตามแบบมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

3.ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 โคมไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า

3.1.1 หน้า 2 ดวง และหลัง 2 ดวง

3.1.2 โคมไฟส่องงานปรับได้ 1 ดวง

3.1.3 สัญญาณเลี้ยว ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.1.4 สัญญาณห้ามล้อ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.2 มีกระจกมองข้างซ้ายและขวา อย่างละ 1 บาน และกระจกมองหลัง 1 บาน

3.3 ห้องพนักงานขับ ติดกระจกรอบทุกด้าน พร้อมมีที่ปิดน้ำฝนทั้งข้างหน้า และข้างหลัง

3.4 ติดตั้งเครื่องควบคุมอุณหภูมิ ในห้องพนักงานขับ

3.5 มีชิ้นส่วนซ่อมตามมาตรฐานผู้ผลิต 1 ชุด

3.6 อุปกรณ์ประกอบ ได้แก่

(1) มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักร

(2) มีเกจวัดต่างๆ ครบถ้วนตามมาตรฐานผู้ผลิต

(3) มีขอลากจูงด้านหน้า

(4) มีขอลากจูงด้านหลังแบบ Heavy Duty

(5) ใส้กรองอากาศ จำนวน 2 ชุด

(6) ใส้กรองทุกระบบ จำนวน 6 ชุด

(7) แม่แรงไฮดรอลิกขนาดไม่น้อยกว่า 10 ตัน จำนวน 1 ชุด

(8) หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 1 ใบ

(9) ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถขนาดระหว่าง 12 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์บรรจุกล่องเหล็ก 1 ชุด

(10) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถขนาดระหว่าง 12 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร 1 ชุด

(11) เครื่องมือ/...

- (11) เครื่องมือประจำรถพร้อมกล่องเหล็ก 1 ชุด
- (12) กระบอกอัดจาระบี พร้อมสายอัดไขแบบอ่อนและแข็ง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว 1 ชุด
- (13) มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

3.7 สี ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.8 มีกฎเกณฑ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ขนาดไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว (แม่กุญแจ 1 และลูกกุญแจ 2) ใส่ไว้ในที่สำคัญดังนี้

- 3.8.1 ห้องพนักงานขับ
- 3.8.2 ฝาปิดห้องเครื่องยนต์
- 3.8.3 ถังน้ำมันดับเชื้อเพลิง

4. ข้อกำหนดอื่นเพิ่มเติม

4.1 เงื่อนไขของผลิตภัณฑ์

- 4.1.1 ต้องเป็นผู้ผลิตตามมาตรฐานประกอบจากโรงงานของบริษัทผู้ผลิตประจำรุ่นนั้น อุปกรณ์ประกอบต่างๆ จะต้องมีความและมีจำนวนครบถ้วน เป็นไปตามที่ผู้ผลิตและผู้จำหน่ายได้กำหนดเสนอขายให้กับลูกค้าในท้องตลาดโดยทั่วไป เป็นของใหม่รุ่นล่าสุด (BRAND NEW & LATEST MODEL)
- 4.1.2 ผลิตภัณฑ์และส่วนประกอบถูกต้องครบถ้วน เป็นไปตาม พ.ร.บ. และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- 4.1.3 เป็นยี่ห้อ/รุ่นที่มีตัวแทนจำหน่ายอะไหล่และบริการในประเทศไทยปัจจุบัน

4.2 เงื่อนไขการเสนอราคา

- 4.2.1 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย หรือผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากต่างประเทศ
- 4.2.2 ผลิตภัณฑ์ที่ผลิต หรือประกอบในประเทศไทย ถ้าผู้เสนอราคาได้ยื่นขอจดทะเบียนผลิตภัณฑ์ที่เสนอไว้ต่อกระทรวงอุตสาหกรรมแล้ว ให้ส่งหลักฐานพร้อมการเสนอราคามาเพื่อประกอบการพิจารณาด้วย
- 4.2.3 ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากต่างประเทศ จะต้องแนบสำเนาการแต่งตั้งจากโรงงานผู้ผลิตเป็นผู้แทนจำหน่าย โดยตรงจากผู้ผลิต หรือ ได้รับการแต่งตั้งจากผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต โดยจะต้องแนบสำเนาทะเบียนแต่งตั้งจากผู้ผลิตที่ได้รับรองจากโนตารี สำนักงานกฎหมาย สถานทูตไทยในประเทศผู้ผลิต และกระทรวงการต่างประเทศในประเทศไทย
- 4.2.4 เอกสารใดๆ ที่เป็นภาษาต่างประเทศ จะต้องแปลเป็นภาษาไทยในสาระสำคัญและจะต้องได้รับรองจากผู้เชี่ยวชาญในการแปลที่ได้ขึ้นทะเบียนไว้กับกระทรวงยุติธรรม

4.3 เงื่อนไขในการส่งมอบ

- 4.3.1 ต้องส่งมอบของในสภาพพร้อมใช้งานได้ทันที มีอุปกรณ์ตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วนพร้อม น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง
- 4.3.2 มีหนังสือคู่มือประจำผลิตภัณฑ์ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบด้วย
 - 4.3.2.1 หนังสือคู่มืออะไหล่ คู่มือซ่อม และคู่มือการใช้รถบรรทุก เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ อย่างละ 1 ชุด ต่อรถ 1 คัน
 - 4.3.2.2 – หนังสือคู่มืออะไหล่ ตามข้อ 4.3.2.1 ที่อยู่ในรูปแบบซีดี (ซึ่งเป็นไฟล์ฐานข้อมูลแบบ EXCEL และ ACCESS) เพิ่มอย่างละ 3 ชุด

- หนังสือคู่มือซ่อมและคู่มือการใช้งาน ตามข้อ 4.3.2.1 ที่อยู่ในรูปแบบซีดี (ซึ่งเป็น PDF FILE) เพิ่มอย่างละ 3 ชุด

4.3.3 ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้ผู้ขายเมื่อผู้ขายจดทะเบียน โอนกรรมสิทธิ์ให้กับผู้ซื้อ โดยถูกต้องตามกฎหมายแล้ว ค่าธรรมเนียมในการจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น (โดยผู้ซื้อจะเป็นผู้ออกหนังสือขอยกเว้นภาษีประจำปี)

4.4 การรับประกันและการบริการหลังการขาย

4.4.1 ผู้ขายจะต้องประกันในการชำรุดเสียหายของผลิตภัณฑ์ที่ส่งมอบตามเงื่อนไขการรับประกันของผู้ผลิตที่ให้แก่ผู้ซื้อทั่วไป แต่หากการรับประกันของผู้ผลิตน้อยกว่า 2,000 ชม. การทำงานหรือ 1 ปี ผู้ขายจะต้องรับประกันไม่น้อยกว่า 2,000 ชม. หรือ 1 ปี การนับระยะเวลาประกันนับจากวันที่จดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ผู้ซื้อเรียบร้อยแล้วโดยทำเป็นสัญญาไว้กับผู้ซื้อ ซึ่งผู้ซื้อจะคืนเงินค่าประกันสัญญาให้หลังจากครบกำหนด 1 ปี

4.4.1.1 การรับประกันจะต้องรับประกันความชำรุดเสียหายทุกกรณี เว้นแต่กรณีที่เกิดจากการเสื่อมสภาพตามการใช้งานปกติ หรือเกิดจากการใช้ผิดวิธี การแก้ไขความชำรุดเสียหายที่รับประกันนี้ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งสิ้นเอง และต้องดำเนินการให้เสร็จสิ้นภายใน 30 วัน นับจากวันที่ผู้ขายได้ทราบการแจ้งถึงความชำรุดเสียหาย มิฉะนั้นผู้ขายจะต้องเสียค่าปรับเป็นรายวัน จนกว่าการแก้ไขจะแล้วเสร็จ หรือผู้ขายจัดส่งผลิตภัณฑ์ประเภท และชนิดเดียวกัน ไปให้ใช้งานแทนจนกว่าจะซ่อมผลิตภัณฑ์ที่ชำรุดเสียหายแล้วเสร็จและถูกนำมาใช้งานปกติ (ค่าปรับตาม ข้อ 4.4.1.1 วันละ บาท)

4.4.1.2 การชำรุดเสียหายของผลิตภัณฑ์ในระยะประกันนี้ ผู้ขายต้องดำเนินการแก้ไข ณ ที่ผลิตภัณฑ์ถูกใช้งานอยู่ หรือหากจะต้องดำเนินการโยกย้ายเพื่อทำการแก้ไข ผู้ขายต้องเสียค่าใช้จ่ายเพื่อการนั้นด้วยทั้งสิ้น

4.4.2 ผู้ขายจะต้องเตรียมอะไหล่ของผลิตภัณฑ์ที่ส่งมอบไว้บริการในระยะเวลา 5 ปี เมื่อมีการสั่งซื้ออะไหล่ โดยที่ผู้ซื้อไม่ต้องผูกพันในการสั่งซื้ออะไหล่จากผู้ขาย

4.4.3 ภายหลังจากการขายเสร็จสมบูรณ์ ผู้ขายจะต้องทำการบริการหล่อลื่นตามกำหนดระยะเวลา ตามมาตรฐานของผู้ผลิตและหรือให้บริการอื่นๆ ที่จำเป็นเพื่อให้ผลิตภัณฑ์นั้น ทั้งหมดอยู่ในสภาพดีตลอดระยะเวลาประกัน โดยให้หน่วยงานผู้ครองรถของผู้ซื้อเข้ารับบริการตามศูนย์บริการของผู้ผลิตที่ให้บริการในจังหวัดนั้น หรือจังหวัดใกล้เคียง

4.4.4 เพื่อให้การใช้งานและการซ่อมบำรุงเป็นไปโดยถูกต้อง ผู้ขายจะต้องดำเนินการให้มีการฝึกอบรมการใช้งาน การบำรุงรักษา และการซ่อมบำรุงแก่เจ้าหน้าที่ของผู้ซื้อ 2 หลักสูตร คือ

หลักสูตรที่ 1 อบรมพนักงานขับหรือควบคุม	จำนวนไม่เกิน 2 คน
หลักสูตรที่ 2 อบรมช่างปรับซ่อม	จำนวนไม่เกิน 2 คน
โดยมีเจ้าหน้าที่ประสานงาน	จำนวนไม่เกิน 1 คน

4.4.4.1 ผู้ขายจะต้องส่งรายละเอียดหลักสูตรของการฝึกอบรมให้ผู้ซื้อภายใน 15 วัน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบผลิตภัณฑ์เป็นกรรมสิทธิ์ตามกฎหมายแล้ว เพื่อให้ผู้ซื้อให้ความเห็นชอบและนัดหมายเตรียมการ ทั้งนี้ ผู้ขายจะต้องพร้อมที่จะดำเนินการฝึกอบรมในวันใดก็ได้ที่ผู้ซื้อกำหนด

4.4.4.2 ในการฝึกอบรมผู้ขายจะต้องรับผิดชอบจัดหาวิทยากร เอกสาร และรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่อาจมีทั้งหมด ยกเว้น ส่วนที่ผู้ซื้อสามารถรับผิดชอบได้เอง เช่น สถานที่ของผู้ซื้อ ค่าใช้จ่ายของเจ้าหน้าที่ผู้ซื้อ

4.5 ผลิตภัณฑ์ที่เสนอขายต้องมีตัวรถกับเครื่องยนต์ที่เป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อความสะดวกในการบำรุงรักษา

4.6 มีตราเครื่องหมายขององค์การบริหารส่วนตำบลกะหรอ ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า 7 นิ้ว พร้อมตัวอักษรชื่อเต็ม “องค์การบริหารส่วนตำบลกะหรอ” และหมายเลขครุภัณฑ์ “011 – 52 – 0001” โดยมีขนาดตัวอักษรไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว โดยพ่นด้วยสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองเห็นไม่ชัดเจน ให้ใช้สีอื่นแทนได้ โดยพ่นไว้ที่ด้านนอกของตัวรถตรงประตูด้านซ้ายและด้านขวา หรือที่มองเห็นได้ชัดเจนที่ด้านข้างซ้ายและด้านขวาของตัวรถ (โดยวิธีการพ่นสีเท่านั้น)
